



Certified Quality System since FEBRUARY 1993

Dal Progetto al Cantiere

Profilati in PVC – WSP/WSPE

PROFILATI A TENUTA IDRAULICA PER GIUNTI DI RIPRESA DI GETTO

Descrizione I profili WSP/WSPE sono preformati piatti in PVC con alette e peduncoli d'ancoraggio al cls che vanno impiegati in tutti i giunti di ripresa non soggetti a significativi movimenti per garantire l'assoluta impermeabilità da infiltrazioni o percolamenti.

La ripresa di getto tra calcestruzzo fresco ed indurito è sempre una discontinuità strutturale attraverso la quale possono avvenire perdite o infiltrazioni d'acqua. L'utilizzo di profili caratteristiche WSP/WSPE garantisce la costante tenuta idraulica in presenza continua e non di acqua anche a medie pressioni.

> È possibile la saldatura di diversi elementi tra di loro, direttamente in cantiere, per saldatura a caldo.

Indicazioni di I Profilati WSP/WSPE si utilizzano per realizzare la tenuta idraulica, anche in pressione, impiego delle riprese di getto in tutte le opere in c.a. poste sotto quota e soggette a pressioni idrostatiche anche significative come:

Fondazioni in genere

Locali interrati

Gallerie

Serbatoi

Dighe

Vasche

Piscine

Muri controterra

Grandi opere

Metodo d'uso

Il profilo WSP viene posizionato centralmente al giunto, ancorando opportunamente le ali all'armatura con filo di ferro o apposite graffe a clip in modo da assicurare stabilità al momento del getto, evitando pieghe. Una metà viene annegata nella 1º fase di getto del cls., la parte rimanente viene inglobata nel successivo getto di chiusura o completamento. Per riprese di getto di platee e muri perimetrali dove il profilo va posizionato a filo esterno, utilizzare la serie WSPE, con una faccia annegata nel C.A. e l'altra sul fondo cassero.

Avvertenze

Si raccomanda di vibrare con particolare cura il getto nella parte immediatamente contigua al profilato onde ottenere un'ottimale compattazione del calcestruzzo, facendo attenzione a non spostare con il vibratore il profilato dalla sua posizione. Potrebbe essere necessario per la geometria dell'opera effettuare giunzioni fra i profilati (esempio:a T, a L ecc.). La saldatura testa a testa dovrà prevedere innanzitutto il taglio netto e deciso dei bordi che dovranno fra loro congiungersi . La saldatura dovrà avvenire attraverso l'impiego di una lama calda (elettrica) che scaldandone i lembi provocherà la loro fusione e l'accoppiamento.

Edizione: 01/2006 PROFILATI IN PVC - WSP/WSPE Data revisione: 03/2014 Nr. rev.: 1 pag. 1/2





Certified Quality System since FEBRUARY 1993

ALLO (m)

Dal Progetto al Cantiere

Confezioni Rotoli da 50 mt.

Caratteristiche tecniche (valori tipici)

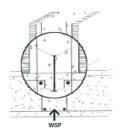


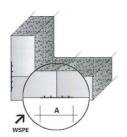
USO INTERNO

CODICE	A (mm)	B(mm)	IMBALLO
WSP 150	150 mm	2,5 mm	RT 50 m
WSP 180	180 mm	2,5 mm	RT 50 m
WSP 200	200 mm	2,5 mm	RT 25 m
WSP 215	215 mm	3,0 mm	RT 50 m
WSP 250	250 mm	3,5 mm	RT 25 m
WSB 300	300 mm	3,5 mm	RT 25 m



CODICE	A (mm)	B(mm)	IMBALLO (m)
WSPE 200	200 mm	16 mm	RT 20 m
WSPE 250	250 mm	16 mm	RT 15 m





CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE	UNITÀ DI MISURA	VALORI	METODO
DUREZZA	Sh. A 15"	70/75 ±2	ISO 868
PESO SPECIFICO	g/cm ³	1.40±0.03	ISO 1183
CARICO A ROTTURA	N/mm ²	>12	ISO 527
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	%	>340	ISO 527
TEMPERATURA DI IRRIGIDIMENTO	°C	-32 ±4	ISO 458/2
STABILITA' TERMICA A 200℃	Min.	80 ±5'	ISO 182/A
INFIAMMABILITA'	classe	V0	UL94
RESISTENZA AGLI OLI	Normale resistenza in caso di contatto di breve durata, non adatto a immersioni di lunga durata		

WSP

Pressione idrostatica <0,5 atm Dilatazione assiale <10 mm Movimento trasversale <5 mm

WSPE

Pressione idrostatica > 1-2 atm Dilatazione assiale > 10-20 mm Movimento trasversale >5-10 mm

Indicazioni di Leggere attentamente le istruzioni evidenziate sulle confezioni ed eventualmente **pericolo** richiederci la scheda di sicurezza relativa al prodotto.

I dati sopra indicati sono basati sulle nostre attuali migliori esperienze pratiche e di laboratorio ed ai risultati derivanti dall'applicazione del prodotto nei vari campi possibili. Tecnochem Italiana non si assume alcuna responsabilità su prestazioni inadeguate o negative derivanti da un uso improprio del prodotto o per difetti derivanti da fattori od elementi estranei alla qualità del prodotto incluso l'errata conservazione.

Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda sono aggiornate periodicamente. La data di revisione della presente è indicata nello spazio sottostante. Eventuali variazioni alla presente sono rintracciabili sul nostro sito www.tecnochem.it dove sono presenti le medesime schede tecniche aggiornate in tempo reale.

Edizione: 01/2006 PROFILATI IN PVC – WSP/WSPE Data revisione: 03/2014 Nr. rev.: 1 pag. 2/2